

LOCK

INSPECTION SYSTEMS LTD

INSIGHT

Detektori za metal

Uputstvo za upotrebu

Originalna uputstva

INSIGHT

Uputstvo za upotrebu
(Q875-0200/Srpsko izdanje)
Opisani modeli

INSIGHT VFD
Verzija Softvera 6.5.x.x

Dobavljač: _____

© 2011 LOCK Inspection Systems Ltd
Lock House
Neville Street, Oldham
Lancs, OL9 6LF
Tel 0161 624 0333 Fax 0161 624 5181

Copyright © Lock Inspection Systems Limited. 2012.

Ovaj dokument ne sme se kopirati, reprodukovati ili prevoditi u bilo kojoj formi, elektronskoj ili bilo kojoj drugoj bez pismenog odobrenja od Lock Inspection System Ltd.

Lock Inspection Systems Limited neće se smatrati odgovornim za bilo kakve slučajne ili posledične štete nastale u vezi sa korišćenjem ovog dokumenta.

Lock Inspection Systems Limited zadržava pravo da menja sadržaj ovog dokumenta bez davanja predhodnog obaveštenja.

Dopune

Lock Inspection Systems kada god je to moguće ažurira uputstva svaki put kada ima novih funkcija i poboljšanja. Kod svakog novog izdanja trudimo se naglasimo poboljšanja u odnosu na predhodna izdanja ovog dokumenta.

Nova izdanja		
Izdanje	Datum	Razlog za novo izdanje
1	30 Septembar 2010	Prvo izdanje.
2	05 Avgust 2011	Dopuna za Administratora, testiranje uzorka i deo o tastaturi. Prinudno testiranje uzorka+ dijagram i Korišćenje grupne lozinke i Pojedinačna Korisnička Imena (User ID's).
3	20 October 2011	Dopune za: 8. meni za USB memoriju 6.6 Nivo 3 upravljanje 6.5 Nivo 2 korisnik 6.4 Nivo jedan korisnik 6.2 Pregled menija 6. Korišćenje menija Sistem 5. Podešavanje mašine
4	9 Mart 2012	Manje ažuriranje da bi se postiglo usaglašavanje sa stringovima (nizovima karaktera) koji su dati u softveru.
5	19 October 2012	Ažuriranje za 8.1.4 USB Memoriju. Ažuriranje operativnih tabela, uključivanje tastera u dijagram Dijagram testiranja uzoraka i pridodata Evropska deklaracija o saglasnosti (EC).

SADRŽAJ

Sadržaj.....	3
1. Opšte.....	6
2. Bezbednost i zdravlje na radu.....	6
2.1 Bezbednost i zaštita na radu itd. -Pravni akti.....	6
3. izjava o usaglašenosti.....	7
4. EC izjava o usaglašenosti.....	8
5. uvod.....	9
5.1 Osetljivost detektovanja.....	9
5.2 Polje Detekcije.....	10
5.3 Efekti orijentacije.....	11
5.4 Gradijent osetljivosti.....	12
5.5 Uticaj proizvoda.....	12
6. sadržaj ovog uputstva.....	12
6.1 Podešavanje mašine.....	12
6.2 Korišćenje sistema menija.....	12
6.3 Tabela rada.....	12
6.4 Uputstvo za prinudno testiranje uzoraka- Forced Sample TEST Guide.....	12
6.5 Vodič za rešavanje problema.....	13
6.6 Rečnik pojmova.....	13
7. Podešavanje mašine.....	14
7.1 Displej i tastatura detektora.....	14
7.2 Početni test.....	15
7.3 Tastatura.....	15
7.3.1 Korišćenje tastature.....	15
7.3.1.1 Povratak.....	15
7.3.1.2 Lozinke i Imena- Passwords and Names.....	15
7.3.1.3 Potvrđivanje izmena.....	17
7.4 Glavni Meni (Brzi Start) - Main Menu (Quick Start).....	17
7.4.1 Podešavanje prema proizvodu.....	17
7.4.2 Napomene za automatsko podešavanje.....	20
8. KORIŠĆENJE SISTEMA MENIJA.....	21
8.1 Uključivanje / Normalno korišćenje displeja.....	21
8.2 Meniji Insight.....	22
8.2.1 Korisničke informacije-User information.....	22
8.2.1.1 Test šuma - Do noise test.....	23
8.2.1.2 Merenje napona – Voltage measurement.....	23
8.2.1.3 Podešavanja proizvoda– Product settings.....	24
8.2.1.4 Tajmer odbacivanja- Reject timers.....	25
8.2.1.5 Konfigurisanje ulaza sistema- Configure system inputs.....	25
8.2.1.6 Ime mašine-Machine ID.....	26
8.2.1.7 Brojač proizvoda- Product Count.....	27
8.2.2 DDS displej- Direct Digital Signal.....	27
8.3 Korišćenje grupne lozinke ili pojedinačno korisničko ime- Group Passwords or Unique User ID's.....	27
8.3.1 Režim Grupe Lozinke -Group Password Mode.....	28
8.3.2 Korišćenje Pojedinačnih Korisničkih Imena - Using Unique User ID's.....	29
8.3.3 Uređivanje informacija za sigurnosni pristup.....	29
8.3.3.1 Upravljanje Grupnim lozinkama - Managing Group Passwords.....	29
8.3.3.2 Upravljanje Pojedinačnim Korisnicima- Managing Unique Users.....	30
8.4 Rad na Nivou 1.....	30

8.4.1	Podešavanje prema proizvodu.....	30
8.4.4.1	Uraditi test uzorka- Do Sample Test.....	31
8.4.1.2	Odabir proizvoda– Select product.....	32
8.5.	Rad na Nivou 2.....	32
8.5.1	Podešavanje prema proizvodu- Product setup.....	32
8.5.1.1	Odabir proizvoda - Select product	34
8.5.1.2	Novi proizvod – New product.....	34
8.5.1.3	Podešavanje prema proizvodu- Setup Product	36
8.5.1.4	Brisanje proizvoda- Delete Product	36
8.5.1.5	Kopiranje proizvoda– Copy product.....	36
8.5.2	Podešavanje unapred postavljenih vrednosti proizvoda – Adjust product presets	37
8.5.2.2	Faza -Phase	37
8.5.2.3	Poništi brojač- Clear counts.....	38
8.5.2.4	DDS displej-DDS Display	38
8.5.2.5	Napredna podešavanja – Advanced Adjustment.....	38
8.5.2.5.1	Ime proizvoda – Product Name.....	39
8.5.2.5.2	Podešavanje detekcije – Detection settings.....	39
8.5.2.5.3	Podešavanje tajmera odbacivanja - Adjust Reject Timers	40
8.5.3	Podešavanje sistema – system setup	42
8.5.3.1.	Administratorski meni- Administration Menu.....	43
8.5.3.1.1	Kontrola lozinke- Password Control	44
8.5.3.1.2	Korisnik- User.....	44
8.6	Rad na Nivou 3.....	45
8.6.1	Podešavanje prema proizvodu– Product setup.....	45
8.6.2	Podešavanje unapred postavljenih vrednosti proizvoda- Adjust product presets.....	45
8.6.3	Podešavanje sistema- System setup	45
8.6.3.1	Administratorski meni - Administration Menu.....	46
8.6.3.1.	Kontrola lozinke– Password Control.....	46
8.6.3.1.2	Korisnik- User.....	47
8.6.3.1.3	Podešavanje sistemskog sata- Set System Clock	48
8.6.3.1.4	Podsetnik za testiranje uzoraka- Sample Test Reminder.....	48
8.6.3.2	Podešavanje vibracija - Vibration setup.....	49
8.6.3.3	Konfigurisanje sistemskih ulaza- Configure system inputs	50
8.6.3.3.1	Taho ulaz- Tacho input	51
8.6.3.3.2	Ulaz fotoćelija- Photocell input	51
8.6.3.3.3	Ulaz provera odbacivanja- Reject check input	52
8.6.3.3.4	Ulaz provera proizvoda- Product Check input.....	53
8.6.3.3.5	Pomoćni ulazi 1 i 2- Auxiliary input 1 & 2	53
8.6.3.3.6	Kontrola variranja frekvencije- Frequency stagger control	54
8.6.3.4	Komunikaciono korisničko ime - Communications ID	55
8.7	Rad na Nivou 4.....	55
8.7.1	Podešavanje prema proizvodu.....	55
8.7.2	Podešavanje unapred postavljenih vrednosti proizvoda - Adjust product presets	55
8.7.3	Podešavanje sistema- System setup	56
8.7.3.1	Administratorski meni- Administration Menu.....	56
8.7.3.1.1	Kontrola korisnika- User control	56
8.7.3.1.2	Kontrola lozinke - Password control	57
8.7.3.1.3	Korisnik.....	58
8.7.3.1.4	Lista korisnika- User List	59

8.7.3.1.5	Podešavanje sistemskog sata- Set System Clock	60
8.7.3.1.6	Podsetnik za testiranje uzoraka- Sample Test Reminder.....	60
8.7.3.1.7	Podešavanje jezika- Set Language.....	60
8.7.3.1.8	Inicijalizacija i Oporavak- Initialise and Restore	60
8.7.3.1.9	Podešavanje zaštite- Guard Setup.....	60
8.7.3.2	Podešavanje vibracija- Vibration setup.....	60
8.7.3.3	Konfigurisanje sistemskih ulaza- Configure system inputs	60
8.7.3.4	Kontrola variranja frekvencije- Frequency stagger control.....	60
8.7.3.5	Komunikaciono korisničko ime- Communications ID	60
9.	Dijagram rada.....	61
10.	USB memorija	65
10.1.1	Bezbedno uklanjanje USB memorije	65
10.1.2	Prenos podešavanja- Transfers settings.....	66
10.1.3	Izveštaji o prenosu- Transfers reports.....	66
10.1.4	Rezervna kopija NVR (zaustavljena detekcija)- Back-up NVR (Halts detection)	66
10.1.5	Oporavak NVR (zaustavljena detekcija)- Restore NVR (Halts detection)	66
11.	prinudno Testiranje uzoraka - Forced Sample TEST	67
11.1	Rad-Upravljanje	67
11.2	Preporučene radnje posle neuspešnog testa.....	69
12.	vodič za rešavanje problema.....	71
12.1	Lažno okidanje / loša osetljivost	71
12.2	Test uzorak nije detektovan.....	71
12.3	Uzorak je detektovan ali ima lažno okidanje	71
13.	Rečnik	71
13.1	Otvor- Aperture	71
13.2	Dijagram sa crticama- Bar-graph	72
13.3	Test podešavanje- Test setup.....	72
13.4	Lažno okidanje - False Triggering.....	72
13.5	Zona bez metala- Metal-free zone	72
13.6	Šum- Noise	72
13.7	Test šuma- Noise test.....	72
13.8	Uticaj proizvoda- Product effect	72
13.9	Osetljivost -Sensitivity	73
13.10	Provera sistema- Systemchek	73
13.11	Test uzorka- Test Sample.....	73
13.12.	Okidanje- Trigger	73

1. OPŠTE

Uputstva koja su data u ovom dokumentu napisana su jasno i kratko da bi omogućila lako razumevanje svih potrebnih radnji koje su neophodne da bi se koristila ova oprema.

Da bi osigurali pouzdan rad bez problema preporučujemo da rukovalac uređajem poseduje ovo uputstvo za upotrebu da bi se upoznao sa komandama i procedurama rada.

2. BEZBEDNOST I ZDRAVLJE NA RADU

2.1 Bezbednost i zaštita na radu itd. -Pravni akti

Kupac treba da se ponaša u skladu uputstvima i informacijama iz ovog uputstva a snažno se preporučuje da se svi zaposleni koji rukuju ovom opremom upoznaju sa informacijama koje su ovde navedene.

Od suštinske je važnosti da osoblje koje je uključeno u instalaciju uređaja bude kompetetno i obučeno za rad. Zaposleni bi trebalo da budu upoznati sa zakonskom regulativom, uključujući i odredbe Zakona o bezbednosti i zdravlju na radu, ostale zakonske odredbe EU, i bilo kojim dopunskim odredbama koja mogu postati zakonske.

Napomena: za instalaciju INSIGHT serije detektora za metal pogledajte Uputstvo za instalaciju.

3. IZJAVA O USAGLAŠENOSTI

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the following machinery complies with the protection requirements of the Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC and the principal elements of the safety objectives of the Low Voltage Directive 2006/95/EC.

Machine Description:	Insight Metal Detector.
Model:	
Serial Number:	
Manufactured by:	LOCK Inspection Systems Ltd.
Address:	Lock House, Neville Street, Oldham, OL9 6LF, England, UK.

The following transposed harmonised European Standards have been used:

EN ISO 12100:2010	Safety of Machinery – General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60204-1:2006+A1:2009	Safety of Machinery – Electrical equipment of machines. General requirements.
EN 61000-6-3:2007	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments.
EN 61000-6-2:2005	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards. Immunity standard for industrial industries.

**A technical construction file for this machinery is retained at the above address.
Name of the Person authorised to sign on behalf of the Manufacturer:**

Signed:.....

Date:

Name:.....

Position:

4. EC IZJAVA O USAGLAŠENOSTI

EC DECLARATION OF INCORPORATION

We hereby declare that the following machinery complies with the protection requirements of the Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC, the principal elements of the safety objectives of the Low Voltage Directive 2006/95/EC and with the essential Health and Safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

Machine Description:	Insight Metal Detector.
Model:	
Serial Number:	
Manufactured by:	LOCK Inspection Systems Ltd.
Address:	Lock House, Neville Street, Oldham, OL9 6LF, England, UK.

Restriction of use:

This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the relevant essential health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The following transposed harmonised European Standards have been used:

EN ISO 12100:2010	Safety of Machinery – General principles for design. Risk assessment and risk reduction.
EN 953:1997+A1:2009	Safety of Machinery – Guards. General requirements for the design and construction of fixed and movable guards.
EN ISO 4414:2010	Pneumatic fluid power. General rules and safety requirements for systems and their components.
EN 60204-1:2006+A1:2009	Safety of Machinery – Electrical equipment of machines. General requirements.
EN 61000-6-3:2007	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments.
EN 61000-6-2:2005	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards. Immunity standard for industrial industries.

A technical construction file for this machinery is retained at the above address.

Name of the Person authorised to sign on behalf of the Manufacturer:

Signed:

Date:

Name:

Position:

5. UVOD

Ovo je uputstvo za upotrebu za celu gamu metal detektora **INSIGHT**, koji koriste VFD dispej.

Detektori **INSIGHT** koriste najnovija rešenja kada je reč o obradi digitalnih signala i time doprinose kvalitetu proizvoda. Detektor ima mogućnost memorisanja do 200 skupova vrednosti za podešavanje uređaja.

Detektor **INSIGHT** ima mogućnost detektovanja i odbacivanja gvozdениh, obojenih metala kao i nemagnetičnog nerđajućeg čelika.

Elektromagnetno polje koje prodire u materijal, stvara se u glavi detektora tako da će bilo koji metal koji se unese u to polje a u okviru specifikacija, izazvati distorziju elektromagnetnog polja i biti detektovan bez obzira koliko da je duboko smešten u proizvodu.

Prilikom detekcije aktivira se relej za odbacivanje. Ovaj relej se koristi za aktiviranje automatskog uređaja za odbacivanje, koji odbacuje kontaminirani proizvod.

5.1 Osetljivost detektovanja

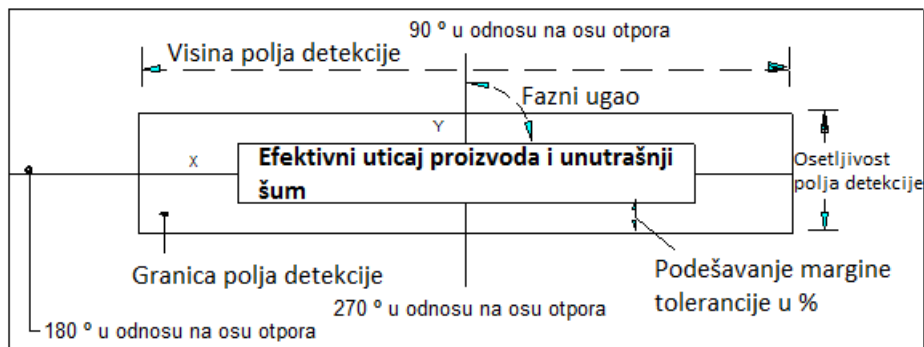
Osetljivost detektora za metal određena je najviše veličinom otvora kroz koji prolaze proizvodi a posebno zavisi minimalne dimenzije otvora. Zbog toga, da bi ostvarili visoku osetljivost za određeni proizvod potrebno je da otvor bude što je moguće manji a istovremeno da ostavlja dovoljno prostora oko proizvoda da bi se izbegla zagušenja.

Da bi se izbegle razlike koje nastaju zbog oblika metalnih uzoraka, osetljivost se uvek navodi u smislu prečnika okruglih uzoraka. Ovo se naziva „Sferna osetljivost“.

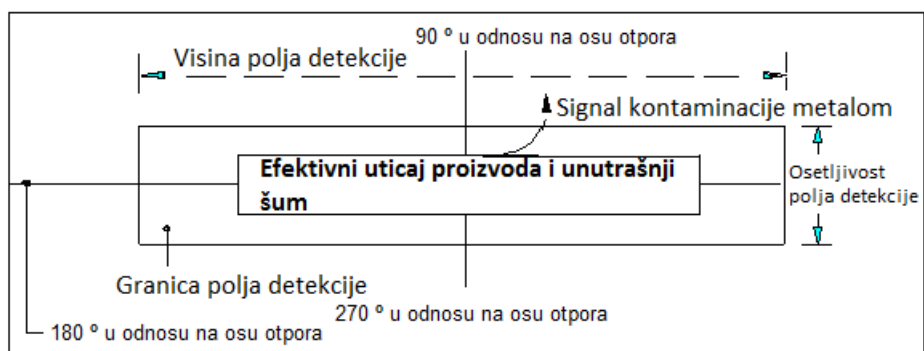
5.2 Polje Detekcije

Kada se sprovede automatsko podešavanje softver detektora INSIGHT stvara polje detekcije. Detektor koristi ovo polje prilikom detektovanja metalnih kontaminanata. Da bi signal koji potiče od metalnih kontaminanata aktivirao relej za detekciju on mora proizvesti vektorski signal dovoljno velik dovoljno velik da prođe kroz periferni deo polja detekcije (pogledajte slike 1 i 1b).

Osetljivost detektora možete podešavati promenom vrednosti osetljivosti.



Slika 1a Granično polje detekcije



Slika 1b Granično polje detekcije u slučaju signala kontaminacije metalom, prikaz poremećaja polja detekcije

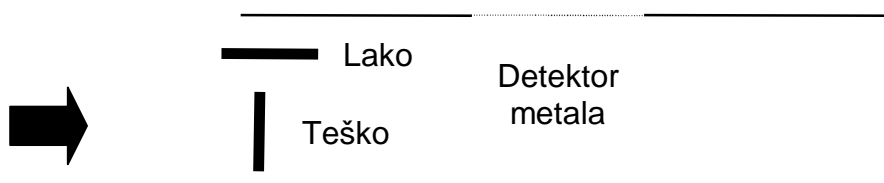
5.3 Efekti orijentacije

Ukoliko žičani uzorak nekog metala prođe kroz otvor uređaja, on će odmah biti detektovan, ukoliko je prečnik žice jednak ili veći od „sferne osetljivosti“ detektora za tu vrstu metala.

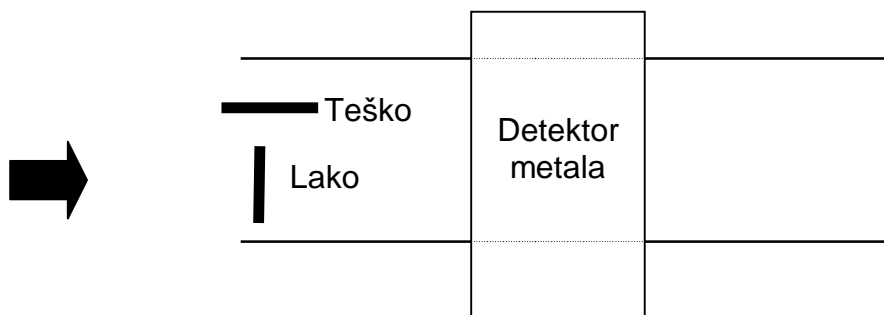
Kada je prečnik uzorka žice manji od „sferne osetljivosti“, efekti osetljivosti se ne mogu zabeležiti. Daleko je lakše detektovati žicu ukoliko njena duža dimenzija prolazi uzduž kroz uređaj nego kada ta dimenzija prolazi poprečno kroz uređaj (pogledajte sliku 1a).

Slika 1c prikazuje slučaj kada je žica od obojenog metala ili žica od nerđajućeg čelika usmerena (orijentisana) duž pravca kretanja, u kom je položaju najteže detektovati i kada je usmerena poprečno, 90° u odnosu na pravac kretanja kada je najlakše detektovati.

METALNI



OBOJENI



Slika 1c Efekti orijentacije

5.4 Gradijent osetljivosti

Osetljivost je veća u okolini otvora i nešto manja duž centralne ose otvora uređaja. Navedene osetljivosti uređaja su date za deo sa najmanjom osetljivošću koji se nalazi duž centralne ose otvora.

5.5 Uticaj proizvoda

Neki proizvodi mogu proizvesti električni signal dok prolaze kroz otvor detektora metala i time stvoriti privid da postoji kontaminacija. Ovo se događa zbog toga što proizvod provodi električnu struju zbog različitih faktora kao što je vlaga, so, sadržavanje metalnih oksida, pakovanje itd.

Ukoliko se ovakav uticaj proizvoda uoči tokom automatskog podešavanja prema proizvodu, detektor će automatski postaviti granice polja detekcije prema ovakvom efektu signala proizvoda. Ovo će obezbediti da uticaj signala proizvoda bude zanemaren za vreme rada i time sprečiti lažne detekcije.

Ukoliko proizvod ima uticaj koji je veći nego rezultujuće polje detekcije, ovakvo veće polje će uzrokovati smanjenje osetljivosti detektora.

6. SADRŽAJ OVOG UPUTSTVA

Ispod je naveden sažetak informacija koje sadrži svako poglavlje ovog uputstva:

6.1 Podešavanje mašine

Opis korisničkog interfejsa detektora (displej i tastatura) nalazi se u ovom poglavlju. Nakon ovoga sledi test da bi se uverili da osnovni sistem na uređaju radi ispravno. Posle ovoga slede detalji o tome kako podesiti sistem za određeni proizvod, uključujući parametre detekcije i tipove tajmera.

6.2 Korišćenje sistema menija

Ovo poglavlje daje potpun pregled nadgledanja, uređivanja i pristupa podacima o proizvodu i mašini pomoću I N S I G H T sistema menija.

6.3 Tabela rada

Blok dijagram sistema menija I N S I G H T .

6.4 Uputstvo za prinudno testiranje uzoraka- Forced Sample TEST Guide

Ovo poglavlje pruža detaljna uputstva za testiranje uzoraka.

6.5 Vodič za rešavanje problema

Ovo poglavlje daje spisak osnovnih problema koji se mogu javiti i moguća rešenja ovih problema.

6.6 Rečnik pojmova

U ovom poglavlju je dat spisak termina koji su specifični za detektore metala i njihovo značenje.

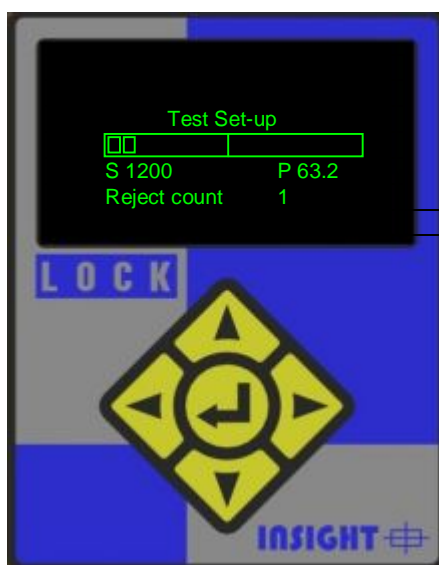
7. PODEŠAVANJE MAŠINE

Detektor i sistem za odbacivanje (ukoliko je postavljen) sada treba da je do kraja instaliran. Cilj ovog poglavlja je da opiše kako se podešava detektor za određeni proizvod, uključujući automatsko podešavanje parametara detekcije i baždarenje tajmera za precizno odbacivanje.

Za detaljnija objašnjenja softvera, molimo vas da pogledate poglavlje „Korišćenje sistema menija“ u ovom uputstvu. Ukoliko se naiđe na problem prilikom podešavanja uređaja, pročitajte poglavlje za rešavanje problema.

7.1 Displej i tastatura detektora

Uključite detektor, ali ne i pokretnu traku (ukoliko je ugrađena). Na displeju će biti prikazan displej za normalan rad koji je sličan ovom koji je prikazan ispod.



Slika 1: Displej i tastatura VFD detektora

Displej ima 8 linija sa 32 karaktera i posle uključivanja ili resetovanja, treća linija prikazuje ime tekućeg proizvoda dok je na četvrtoj liniji prikazan dijagram sa crticama.

Dijagram sa crticama može da ima do 20 pravougaonika (crtica) i koristi se za pregled koliko je dobro podešavanje prema proizvodu. Crtice prikazuju veličinu signala koji se detektuje tako da što je više crtica jači je signal.

Pune crtice ukazuju na detekciju metala. Prazne crtice ukazuju na uticaj od strane proizvoda ili kontaminaciju metalom koja nije dovoljno velika da bi izazvala „okidanje“ detektora metala. Ukoliko je mnogo crtica prikazano prilikom prolaska proizvoda tada postoji opasnost od lažnog „okidanja“ detektora metala. Kada nije detektovan signal dve crtice će ostati na dijagram kao indikacija da detektor aktivno traži metal.

7.2 Početni test

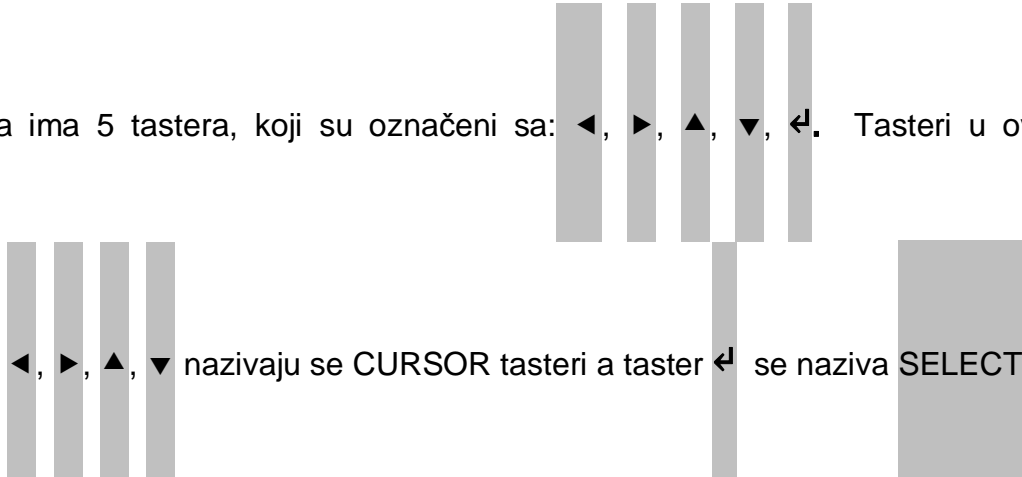
Svaki detektor se isporučuje sa test uzorcima – malim komadićima metala koji su prikladno upakovani za testiranje detektora. Detektor je pre isporuke podešen za prepoznavanje ovih uzoraka bez lažnih „okidanja“ (lažno okidanje se događa kada detektor javlja da postoji metal mada on u stvarnosti ne postoji, što se događa zbog električnih šumova, vibracija, velikog uticaja samog proizvoda itd.). Ovo podešavanje je memorisano u detektoru pod imenom Test podešavanje-Test setup.

Kada je detektor upaljen, proverite pokazivanje dijagrama sa crticama da bi se izbeglo lažno okidanje. Ukoliko detektor počne lažno da okida, pogledajte Vodič za rešavanje problema.

Propustite test uzorak kroz otvor uređaja. Detektor ima najmanju osetljivost u sredini otvora, tako da je najbolji test kada se uzorak propusti kroz sredinu otvora. Kada propuštate test uzorke obezbedite da ruke, prstenje, satovi budu dalje od otvora. Ukoliko detektor ne prepoznaje test uzorak pogledajte Vodič za rešavanje problema. (Poglavlje 12).

7.3 Tastatura

Tastatura ima 5 tastera, koji su označeni sa: ◀, ▶, ▲, ▼, ↵. Tasteri u ovom



uputstvu ◀, ▶, ▲, ▼ nazivaju se CURSOR tasteri a taster ↵ se naziva SELECT .

7.3.1 Korišćenje tastature

7.3.1.1 Povratak

Ukoliko je u bilo kom trenutku potrebno da vratiti se na displej za normalan rad, treba istovremeno pritisnuti tastere ◀ i ▶.

7.3.1.2 Lozinke i Imena- Passwords and Names

Ono što sledi je osnovni prikaz bezbednosni pristup i formiranje imena proizvoda pomoću tastature. Detaljniji opis se može naći u odgovarajućim poglavljima.

Lozinke i Imena se unose pomoću tastature na displeju. Pritiskom na taster SELECT na tastaturi pojavljuju se I N S I G H T meniji na displeju.

Biranjem bilo koje od tri gore navedene stavke menija pojavljuje se sledeći displej.

Kao što će biti opisano kasnije sistem zahteva lozinku, jedna od podrazumevanih (*default*) lozinki za sistem je '2', tako da se CURSOR tasterom postavite na 2 i pritisnite SELECT na tastaturi. Lozinka koja je unesena pomoću tastera CURSOR će zasenčiti simbol a zatim pritisnite SELECT na tastaturi.

Enter password: X

*
—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P
A	S	D	F	G	H	J	K	L	;
Z	X	C	V	B	N	M			
<input checked="" type="checkbox"/> U	<input checked="" type="checkbox"/> L	<input checked="" type="checkbox"/> S				<input type="checkbox"/> <	<input type="checkbox"/> >	<input type="checkbox"/> +	<input type="checkbox"/> -

Na ekranima gde se zahtevaju Imena- Name, displej će izgledati kao što je prikazano ispod. Na primer ako unesete proizvod sa imenom „PILLS“ displej će izgledati:

Edit name X

PILLS_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P
A	<input checked="" type="checkbox"/> S	D	F	G	H	J	K	L	;
Z	X	C	V	B	N	M			
<input type="checkbox"/> U	<input type="checkbox"/> L	<input type="checkbox"/> S				<input type="checkbox"/> <	<input type="checkbox"/> >	<input type="checkbox"/> +	<input type="checkbox"/> -

Na drugoj liniji displeja je Ime- Name koje je uneseno. Kursor niza za unos je podvučen. Tasteri CURSOR i SELECT se koriste za dodavanje karaktera u niz i to na poziciji na kojoj se trenutno nalazi Kursor niza za unos. Niz koji je unesen ne sme imati praznih mesta.

Donja linija displeja sadrži kontrolne funkcije, i to:

- U Odabir velikih slova (upper case)
- L Odabir malih slova (lower case)
- S Odabir specijalnih karaktera
- < Pomeranje kursora za unos nalevo
- > Pomeranje kursora za unos nadesno
- + Umetanje praznog prostora u niz kursora za unos
- Brisanje karaktera u niz kursora za unos

Maksimalni broj karaktera u Imenu- Name je 20.

Kada je unos završen Ime- Name se unosi pomeranjem CURSOR-a na polje i pritiskom na SELECT. Ako je odabran, na ekranu će biti prikazano Sačuvati izmene- Save changes. Biranje 'X' će izbrisati uneseni niz.

7.3.1.3 Potvrđivanje izmena

Sva INSIGHT podešavanja se memorišu na fleš memoriji. Fleš memorija se učitava u RAM memoriju prilikom pokretanja. Bilo kakve izmene radne konfiguracije će biti sačuvane po izlasku iz trenutnog prikaza, što će biti praćeno porukom na ekranu Sačuvati izmene- Save changes:

Ime proizvoda (Product name)	
Memoriši izmene (Save changes)	
Dali ste sigurni (Are you sure?)	
Ne (No)	Da (Yes)

Ukoliko je odabrano Ne (No) izmene će biti zanemarene i fleš memorija će biti kopirana u Ram memoriju. Ukoliko je odabrano Da (Yes) RAM memorija će biti kopirana na fleš memoriju i trajno će biti memorisana nova podešavanja.

7.4 Glavni Meni (Brzi Start) - Main Menu (Quick Start)

Pritiskom na SELECT na tastaturi kada je prikazan ekran za normalan rad, dobićemo sledeći prikaz:

INSIGHTMenus X	
Product setup	
Adjust product presets	
System setup	
DDS display	
User Information	

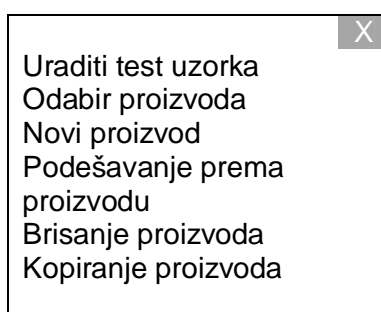
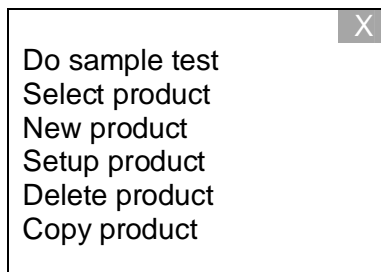
INSIGHT Meni X	
Podešavanje prema proizvodu	
Promena unapred podešenih vrednosti	
Podešavanje sistema	
DDS displej	
Korisničke informacije	

7.4.1 Podešavanje prema proizvodu

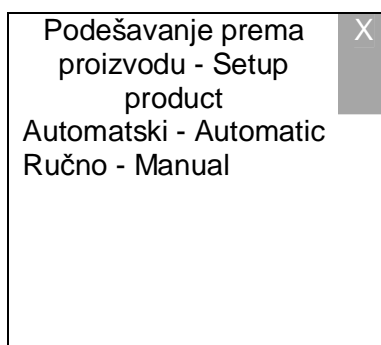
Cilj ove tačke je da naučimo detektor metala karakteristikama određenog proizvoda. Da bi ovo učinili, morate imati uzorke tog proizvoda. Opis upotrebe softvera u ovom delu namerno je kratak, dok više detalja možete dobiti u delu "Korišćenje sistema menija" koji se nalazi u ovom Uputstvu.

Pomoću tastera CURSOR Odaberite proizvod- Select product a zatim pritisnite SELECT na tastaturi, posle čega ćete dobiti upit za unos lozinke. Fabrički podešena podrazumevana (*default*) lozinka je „2“ pa stoga korišćenjem tastera CURSOR odaberite „2“ i pritisnite SELECT na tastaturi. Lozinka se unosi pomoću tastera CURSOR. Zatim se pomerite do i pritisnite SELECT na tastaturi.

Na displeju bi trebalo da se pojavi:

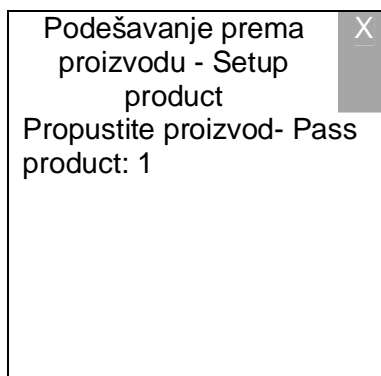


Pomoću tastera CURSOR odaberite Novi proizvod –New product a zatim pritisnite SELECT na tastaturi. Na displeju će se pojaviti trepćući kursor na mestu gde treba uneti novi proizvod. Koristite tastere SELECT i CURSOR da unesete Ime proizvoda – Product name. Kada unesete ime na displeju će se pojaviti:



Napomena: ne preporučuje se ručno podešavanje jer ono u prvom redu koriste serviseri, za testiranje.

Pomoću CURSOR tastera odaberite Automatsko-Automatic a zatim odaberite SELECT na tastaturi. Na displeju će se pojaviti:



Proizvod za koji podešavamo mašinu treba propuštati kroz otvor sve dok podešavanje ne bude gotovo.

Svaki put kada brojač Propustite proizvod– Pass product poveća vrednost, treba propustiti proizvod kroz otvor sve dok podešavanje ne bude gotovo, u suprotnom detektor neće moći pravilno da nauči signal proizvoda.

Napomena: Za vreme propuštanja proizvoda obezbedite da ruke, prstenje, satovi budu dalje od otvora.

Propuštajte proizvod sve dok se na displeju ne pojavi prikaz koji je sličan ovom:

**INSIGHT Single
Frequency**

Product name		X
Sensitivity	00100	
Phase	30.0	
Height	32000	
Height checking	No	
Gain	High	

**INSIGHT Multi
Frequency**

Product name		X
Sensitivity	00100	
Phase	30.0	
Height	32000	
Height checking	No	
Gain	High	
Frequency	High	

**INSIGHT Jedna
frekvencija**

Ime proizvoda		X
Osetljivost	00100	
Faza	30.0	
Visina	32000	
Provera visine	Ne	
Pojačanje	Visoko	

**INSIGHT Više
ferekvencija**

Ime proizvoda		X
Osetljivost	00100	
Faza	30.0	
Visina	32000	
Provera visine	Ne	
Pojačanje	Visoko	
Frekvencija	Visoka	

Pritiskom na SELECT pojaviće se displej Sačuvati izmene- Save changes, ukoliko odaberete Da– Yes sačuvaćete podatke o signalu novog proizvoda na fleš memoriju a zatim se vratite u prikaz displeja za normalan rad koji prikazuje ime proizvoda i dijagram sa crticama.

Detektor je sada podešen da zanemari signal proizvoda ali da ipak „oseti“ metal. Propustite proizvod kroz otvor i uverite se da detektor ne „okida“. Ako ne okida